- 1. Esta planilha é somente um modelo-base, devendo ser adaptada para cada caso concreto.
- Qualquer custo previsto no edital e não contemplado nesta planilha deverá ser devidamente incluído.
- 2. Antes de preenchê-la, leia a Orientação Técnica Serviço de coleta de resíduos sólidos domiciliares
- 3. Preencher somente células em amarelo
- 4. As células azuis deverão ter seus valores preenchidos em outra planilha do arquivo.
- O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

Prefeitura Municipal de Tucunduva

| Prefeitura Municipal de Tucunduva | 2/11. | | | |
|--|-----------------|--------|--|--|
| 1. Coleta de Resíduos | Solidos | | | |
| Planilha de Composição de | Custos | | | |
| Orçamento Sintético | | | | |
| Descrição do Item | Custo (R\$/mês) | % | | |
| 1. Mão-de-obra | R\$ 6.246,71 | 38,09% | | |
| 1.1. Coletor Turno Dia | R\$ 3.152,10 | 19,22% | | |
| 1.3. Motorista Turno do Dia | R\$ 1.709,87 | 10,43% | | |
| 1.4. Encarregado/Supervisor | R\$ 407,09 | 2,48% | | |
| 1.5. Vale Transporte | R\$ 248,71 | 1,52% | | |
| 1.6. Vale-refeição (diário) | R\$ 698,48 | 4,26% | | |
| 1.7. Auxílio Alimentação (mensal) | R\$ 30,47 | 0,19% | | |
| 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual | R\$ 312,13 | 1,90% | | |
| 3. Veículos e Equipamentos | R\$ 6.096,12 | 37,17% | | |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador | R\$ 6.096,12 | 37,17% | | |
| 3.1.1. Depreciação | R\$ 1.033,62 | 6,30% | | |
| 3.1.2. Remuneração do Capital | R\$ 419,45 | 2,56% | | |
| 3.1.3. Impostos e Seguros | R\$ 193,83 | 1,18% | | |
| 3.1.4. Consumos | R\$ 2.760,63 | 16,83% | | |
| 3.1.5. Manutenção | R\$ 1.384,08 | 8,44% | | |
| 3.1.6. Pneus | R\$ 304,50 | 1,86% | | |
| 4. Ferramentas e Materiais de Consumo | R\$ 295,35 | 1,80% | | |
| 5. Monitoramento da Frota | R\$ 56,25 | 0,34% | | |
| 6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI | R\$ 3.393,41 | 20,69% | | |
| PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA | R\$ 16.399,97 | 100% | | |

| Quantitativos | | |
|---|------------|--|
| Mão-de-obra | Quantidade | |
| 1.1. Coletor Turno Dia | 3 | |
| 1.3. Motorista Turno do Dia | 1 | |
| 1.4. Encarregado/Supervisor | 1 | |
| Total de mão-de-obra (postos de trabalho) | 5 | |
| | | |
| Veículos e Equipamentos | Quantidade | |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador | 1 | |

| Fator de utilização (FU) | 34,09% |
|--------------------------|--------|
|--------------------------|--------|

1. Mão-de-obra

1.1. Coletor Turno Dia

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|----------------------------|---------|------------|--------------------|----------|-------------|
| Piso da categoria | mês | 1 | 1.278,20 | 1.278,20 | |
| Adicional de Insalubridade | % | 40 | 1.278,20 | 511,28 | |
| Soma | | | | 1.789,48 | |
| Encargos Sociais | % | 72,23 | 1.789,48 | 1.292,57 | |
| Total por Coletor | | | | 3.082,05 | |
| Total do Efetivo | homem | 3 | 3.082,05 | 9.246,15 | |
| | | F | ator de utilização | 0,3409 | 3.152,1 |

1.3. Motorista Turno do Dia

| 1.5. Motorista Turrio do Dia | | | | | |
|--|--------------------|------------|----------------|----------|-------------|
| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
| Piso da categoria (2) | mês | 1 | 1.741,82 | 1.741,82 | |
| Salário mínimo nacional (1) | mês | 1 | 998,00 | | |
| Base de cálculo da Insalubridade | | 1 | | | |
| Adicional de Insalubridade | % | 20 | 998,00 | 199,60 | |
| Soma | | | | 1.941,42 | |
| Encargos Sociais | % | 72,23 | 1.941,42 | 1.402,32 | |
| Total por Motorista | | | | 3.343,74 | |
| Total do Efetivo | homem | 1 | 3.343,74 | 3.343,74 | |
| Obs: Salário do motorista conforme Convenção (| ator de utilização | 0,5114 | 1.709,87 | | |
| | | | | | |

Obs: Salário R\$1.676,60 - Considerado a inflação IPCA dos últimos 12 meses 3,89% = (R\$1.741,82)

1.4. Encarregado/Supervisor

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-------------------------------|---------|------------|--------------------|----------|-------------|
| Piso da categoria (2) | mês | 1 | 2.600,00 | 2.600,00 | |
| Soma | | | | 2.600,00 | |
| Encargos Sociais | % | 72,23 | 2.600,00 | 1.878,02 | |
| Total por Motorista | | | | 4.478,02 | |
| Total do Efetivo | homem | 1 | 4.478,02 | 4.478,02 | |
| Considerado 4 horas semanais. | | F | ator de utilização | 0,0909 | 407,09 |

1.5. Vale Transporte

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Vale Transporte | R\$ | 1 | 4,00 | | |
| Dias Trabalhados por mês | dia | 13 | | | |

1. Esta planilha é somente um modelo-base, devendo ser adaptada para cada caso concreto.

Qualquer custo previsto no edital e não contemplado nesta planilha deverá ser devidamente incluído.

- 2. Antes de preenchê-la, leia a Orientação Técnica Serviço de coleta de resíduos sólidos domiciliares
- 3. Preencher somente células em amarelo

4. As células azuis deverão ter seus valores preenchidos em outra planilha do arquivo.

| Coletor | vale | 78 | 2,53 | 196,96 |
|-----------|------|----|------|--------|
| Motorista | vale | 26 | 1,99 | 51,75 |

248,71

1.6. Vale-refeição (diário)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Coletor | unidade | 39 | 13,55 | 528,45 | |
| Motorista | unidade | 13 | 8,91 | 115,83 | |
| Encarregado | unidade | 4 | 13,55 | 54,20 | |
| | | | | | 698.48 |

1.7. Auxílio Alimentação (mensal)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------------------|------------|----------------|----------|-------------|
| Motorista | unidade | 1 | 59,58 | 59,58 | |
| • | Fator de utilização | | | | 30,47 |

| Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mê | ės) | 6.246,71 |
|--------------------------------------|-----|----------|

2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

| Discriminação | Unidade | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-------------------------------------|-------------|-------------------------|--------------------|----------|-------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292) | unidade | 12 | 118,00 | 9,83 | |
| Calça | unidade | 4 | 46,70 | 11,68 | |
| Camiseta | unidade | 2 | 35,00 | 17,50 | |
| Boné | unidade | 4 | 13,00 | 3,25 | |
| Botina de segurança c/ palmilha aço | par | 4 | 36,90 | 9,23 | |
| Meia de algodão com cano alto | par | 2 | 18,00 | 9,00 | |
| Capa de chuva amarela com reflexivo | unidade | 3 | 23,60 | 7,87 | |
| Colete reflexivo | unidade | 4 | 21,00 | 5,25 | |
| Luva de proteção | par | 1 | 31,49 | 31,49 | |
| Protetor solar FPS 30 | frasco 120g | 2 | 24,00 | 12,00 | |
| Higienização de uniformes e EPIs | R\$ mensal | 1 | 60,00 | 60,00 | |
| Total do Efetivo | homem | 3 | 177,09 | 531,27 | |
| | | F | ator de utilização | 0,3409 | 181,11 |

2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

| Discriminação | Unidade | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|-------------|-------------------------|--------------------|----------|-------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292) | unidade | 12 | 118,00 | 9,83 | |
| Calça | unidade | 4 | 46,70 | 11,68 | |
| Camiseta | unidade | 2 | 35,00 | 17,50 | |
| Botina de segurança c/ palmilha aço | par | 4 | 36,90 | 9,23 | |
| Capa de chuva amarela com reflexivo | unidade | 3 | 23,60 | 7,87 | |
| Protetor solar FPS 30 | frasco 120g | 2 | 24,00 | 12,00 | |
| Higienização de uniformes e EPIs | R\$ mensal | 1 | 60,00 | 60,00 | |
| Total do Efetivo | homem | 2 | 128,10 | 256,20 | |
| | | F | ator de utilização | 0,5114 | 131,01 |
| | | | _ | • | |
| Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês | 3) | | | | 312,13 |

3. Veículos e Equipamentos

3.1. Veículo Coletor com compactador

| 3.1.1. Depreciação | | | | | |
|---------------------------------------|---------|------------|--------------------|------------|-------------|
| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
| Custo de aquisição do chassis | unidade | 1 | 213.974,00 | 213.974,00 | |
| Vida útil do chassis | anos | 8 | | | |
| Idade do veículo | anos | 4 | | | |
| Depreciação do chassis | % | 62,12 | 213.974,00 | 132.920,65 | |
| Depreciação mensal veículos coletores | mês | 96 | 132.920,65 | 1.384,59 | |
| Custo de aquisição do compactador | unidade | 1 | 70.000,00 | 70.000,00 | |
| Vida útil do chassis | anos | 8 | | | |
| Idade do chassis | anos | 4 | | | |
| Depreciação do chassis | % | 62,12 | 70.000,00 | 43.484,00 | |
| Depreciação mensal do chassis | mês | 96 | 43.484,00 | 452,96 | |
| Total por veículo | | | | 1.837,55 | |
| Total da frota | unidade | 1,1 | 1.837,55 | 2.021,30 | |
| | • | F | ator de utilização | 0.5114 | 1.033. |

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|---------|------------|--------------------|------------|-------------|
| Custo do chassis | unidade | 1 | 213.974,00 | 213.974,00 | |
| Taxa de juros anual nominal | % | 5,5 | | | |
| Valor do veículo proposto (V0) | R\$ | 147.513,68 | | | |
| Investimento médio total do chassis | R\$ | 122.591,05 | | | |
| Remuneração mensal de capital do chassis | R\$ | | 561,88 | 561,88 | |
| Custo do baú | unidade | 1 | 70.000,00 | 70.000,00 | |
| Taxa de juros anual nominal | % | 5,5 | | | |
| Valor do compactador proposto (V0) | R\$ | 48.258,00 | | | |
| Investimento médio total do baú | R\$ | 40.104,75 | | | |
| Remuneração mensal de capital do baú | R\$ | | 183,81 | 183,81 | |
| Total por veículo | | | | 745,69 | |
| Total da frota | unidade | 1,1 | 745,69 | 820,26 | |
| | • | F | ator de utilização | 0,5114 | 419,4 |

- 1. Esta planilha é somente um modelo-base, devendo ser adaptada para cada caso concreto.
- Qualquer custo previsto no edital e não contemplado nesta planilha deverá ser devidamente incluído.
- 2. Antes de preenchê-la, leia a Orientação Técnica Serviço de coleta de resíduos sólidos domiciliares
- 3. Preencher somente células em amarelo
- 4. As células azuis deverão ter seus valores preenchidos em outra planilha do arquivo.
- 3.1.3. Impostos e Seguros

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| IPVA | unidade | 1,10 | 1.475,14 | 1.622,65 | |
| Licenciamento e Seguro obrigatório | unidade | 1,10 | 150,00 | 165,00 | |
| Seguro contra terceiros | unidade | 1,10 | 2.510,00 | 2.761,00 | |
| Impostos e seguros mensais | mês | 12 | 4.548,65 | 379,05 | |
| Fator de utilização | | | | 0,5114 | 193,83 |

3.1.4. Consumos

| Quilometragem mensal | 1.752,00 |
|----------------------|----------|
|----------------------|----------|

| Discriminação | Unidade | Consumo | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|---------------|---------|----------------|----------|-------------|
| Custo de óleo diesel / km rodado | km/l | 2,50 | 3,670 | | |
| Custo mensal com óleo diesel | km | 1.752 | 1,468 | 2.571,94 | |
| Custo de óleo do motor /1.000 km rodados | l/1.000 km | 1,33 | 15,50 | | |
| Custo mensal com óleo do motor | km | 1.752 | 0,021 | 36,12 | |
| Custo de óleo da transmissão /1.000 km | l/1.000 km | 0,18 | 21,86 | | |
| Custo mensal com óleo da transmissão | km | 1.752 | 0,004 | 6,89 | |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km | l/1.000 km | 0,50 | 33,50 | | |
| Custo mensal com óleo hidráulico | km | 1.752 | 0,017 | 29,35 | |
| Custo de aditivo Arla/ 1.000 km | l/1.000 km | 20,00 | 2,81 | | |
| Custo mensal com aditivo Arla 32 | km | 1.752 | 0,056 | 98,46 | |
| Custo de graxa /1.000 km rodados | kg/1.000 km | 0,50 | 20,41 | | |
| Custo mensal com graxa | km | 1.752 | 0,010 | 17,88 | |
| Custo com consumos/km rodado | R\$/km rodado | | 1,520 | | |

2.760,63

3.1.5. Manutenção

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------------|---------------|------------|----------------|----------|-------------|
| Custo de manutenção dos caminhões | R\$/km rodado | 1.752 | 0,79 | 1.384,08 | |
| | | | | | 1 384 08 |

3.1.6. Pneus

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Custo do jogo de pneus 275/22,5 R80 | unidade | 6 | 1.577,00 | 9.462,00 | |
| Número de recapagens por pneu | unidade | 2 | | | |
| Custo de recapagem | unidade | 12,00 | 515,00 | 6.180,00 | |
| Custo jg. compl. + 2 recap./ km rodado | km/jogo | 90.000 | 15.642,00 | 0,17 | |
| Custo mensal com pneus | km | 1.752 | 0,17 | 304,50 | |
| | - | | | | 304.5 |

| Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês) | 6.096,12 |
|--|----------|

4. Ferramentas e Materiais de Consumo

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Recipiente térmico para água (5L) | unidade | 1/6 | 39,00 | 6,50 | |
| Pá de Concha | unidade | 1/6 | 26,92 | 4,49 | |
| Vassoura | unidade | 1/6 | 26,19 | 4,37 | |
| Lavagem do caminhão compactador | Unid. | 4 | 70,00 | 280,00 | |
| | | | | | 295,35 |
| Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês) | | | | | 295,35 |

5. Monitoramento da Frota

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---|---------|------------|--------------------|----------|-------------|
| Implantação dos equipamentos de monitoramento | cj | 1 | 600,00 | 600,00 | |
| Custo mensal com implantação | mês | 60 | 600,00 | 10,00 | |
| Manutenção dos equipamentos de monitoramento | unidade | 1 | 100,00 | 100,00 | |
| Custo mensal com manutenção | mês | 1 | 100,00 | 100,00 | |
| | | F | ator de utilização | 0.5114 | 56.25 |

Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês) 56,25

CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês) 13.006,56

6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Benefícios e despesas indiretas | % | 26,09 | 13.006,56 | 3.393,41 | |
| | | | | | 3.393,41 |
| | | | | | |
| CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês) | | | | | 3.393,41 |

| PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês) | 16.399,97 |
|------------------------------|-----------|
|------------------------------|-----------|

- 1. Esta planilha é somente um modelo-base, devendo ser adaptada para cada caso concreto.
- Qualquer custo previsto no edital e não contemplado nesta planilha deverá ser devidamente incluído.
- 2. Antes de preenchê-la, leia a Orientação Técnica Serviço de coleta de resíduos sólidos domiciliares
- 3. Preencher somente células em amarelo
- 4. As células azuis deverão ter seus valores preenchidos em outra planilha do arquivo.
- O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

Prefeitura Municipal de Tucunduva

| 1. Coleta de Resíduos | Seletivos | |
|--|-----------------|--------|
| Planilha de Composição d | e Custos | |
| Orçamento Sintéti | со | |
| Descrição do Item | Custo (R\$/mês) | % |
| 1. Mão-de-obra | R\$ 2.966,89 | 37,30% |
| 1.1. Coletor Turno Dia | R\$ 1.654,85 | 20,80% |
| 1.3. Motorista Turno do Dia | R\$ 835,93 | 10,51% |
| 1.4. Encarregado/Supervisor | R\$ 203,55 | 2,56% |
| 1.5. Vale Transporte | R\$ 44,53 | 0,56% |
| 1.6. Vale-refeição (diário) | R\$ 198,24 | 2,49% |
| 1.7. Auxílio Alimentação (mensal) | R\$ 29,79 | 0,37% |
| 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual | R\$ 159,14 | 2,00% |
| 3. Veículos e Equipamentos | R\$ 3.069,69 | 38,59% |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador | R\$ 3.069,69 | 38,59% |
| 3.1.1. Depreciação | R\$ 505,33 | 6,35% |
| 3.1.2. Remuneração do Capital | R\$ 205,06 | 2,58% |
| 3.1.3. Impostos e Seguros | R\$ 94,76 | 1,19% |
| 3.1.4. Consumos | R\$ 1.385,55 | 17,42% |
| 3.1.5. Manutenção | R\$ 720,48 | 9,06% |
| 3.1.6. Pneus | R\$ 158,51 | 1,99% |
| 4. Ferramentas e Materiais de Consumo e Lavagem | R\$ 85,35 | 1,07% |
| 5. Monitoramento da Frota | R\$ 27,50 | 0,35% |
| 6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI | R\$ 1.645,90 | 20,69% |
| PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA | R\$ 7.954,47 | 100% |

| Quantitativos | | |
|---|------------|--|
| Mão-de-obra | Quantidade | |
| 1.1. Coletor Turno Dia | 3 | |
| 1.3. Motorista Turno do Dia | 1 | |
| 1.4. Encarregado/Supervisor | 1 | |
| Total de mão-de-obra (postos de trabalho) | | |
| | | |
| Veículos e Equipamentos | Quantidade | |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador | 1 | |

| Fator de utilização (FU) | 17,90% |
|--------------------------|--------|

1. Mão-de-obra

1.1. Coletor Turno Dia

| 1.1. Coletor Turno Dia | | | | | |
|----------------------------|---------|------------|--------------------|----------|-------------|
| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
| Piso da categoria | mês | 1 | 1.278,20 | 1.278,20 | |
| Adicional de Insalubridade | % | 40 | 1.278,20 | 511,28 | |
| Soma | | | | 1.789,48 | |
| Encargos Sociais | % | 72,23 | 1.789,48 | 1.292,57 | |
| Total por Coletor | | | | 3.082,05 | |
| Total do Efetivo | homem | 3 | 3.082,05 | 9.246,15 | |
| | • | F | ator de utilização | 0.1790 | 1.654.85 |

1.3. Motorista Turno do Dia

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|--------------------|------------|--------------------|----------|-------------|
| Piso da categoria (2) | mês | 1 | 1.741,82 | 1.741,82 | |
| Salário mínimo nacional (1) | mês | 1 | 998,00 | | |
| Base de cálculo da Insalubridade | | 1 | | | |
| Adicional de Insalubridade | % | 20 | 998,00 | 199,60 | |
| Soma | | | | 1.941,42 | |
| Encargos Sociais | % | 72,23 | 1.941,42 | 1.402,32 | |
| Total por Motorista | | | | 3.343,74 | |
| Total do Efetivo | homem | 1 | 3.343,74 | 3.343,74 | |
| Obs: Salário do motorista conforme Convenção Coletiv | a (Sinecarga 2018/ | 2019) F | ator de utilização | 0,2500 | 835,93 |

Obs: Salário R\$1.676,60 - Considerado a inflação IPCA dos últimos 12 meses 3,89% = (R\$1.741,82)

1.4. Encarregado/Supervisor

| 1.4. Encarregado/Supervisor | | | | | |
|------------------------------------|---------|------------|--------------------|----------|-------------|
| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
| Piso da categoria (2) | mês | 1 | 2.600,00 | 2.600,00 | |
| Soma | | | | 2.600,00 | |
| Encargos Sociais | % | 72,23 | 2.600,00 | 1.878,02 | |
| Total por Motorista | | | | 4.478,02 | |
| Total do Efetivo | homem | 1 | 4.478,02 | 4.478,02 | |
| Obs: Considerado 2 horas semanais. | | F | ator de utilização | 0.0455 | 203.55 |

1.5. Vale Transporte

| 1.5. Vale Transporte | | | | | |
|--------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
| Vale Transporte | R\$ | 1 | 3,00 | | |
| Dias Trahalhados nor mês | dia | 4 | | | 1 |

1. Esta planilha é somente um modelo-base, devendo ser adaptada para cada caso concreto.

- Qualquer custo previsto no edital e não contemplado nesta planilha deverá ser devidamente incluído. 2. Antes de preenchê-la, leia a Orientação Técnica Serviço de coleta de resíduos sólidos domiciliares
- 3. Preencher somente células em amarelo

4. As células azuis deverão ter seus valores preenchidos em outra planilha do arquivo.

| Coletor | vale | 24 | 1,53 | 36,60 | |
|-----------|------|----|------|-------|---------|
| Motorista | vale | 8 | 0,99 | 7,92 | <u></u> |

1.6. Vale-refeição (diário)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Coletor | unidade | 12 | 13,55 | 162,60 | |
| Motorista | unidade | 4 | 8,91 | 35,64 | |
| | | | | | 400.04 |

1.7. Auxílio Alimentação (mensal)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------------------|------------|----------------|----------|-------------|
| Motorista | unidade | 2 | 59,58 | 119,16 | |
| | Fator de utilização | | | 0,2500 | 29,79 |

| Custo Mensal com Mão-de-obra (| (R\$/mês) | 2.966,89 |
|--------------------------------|-----------|----------|

2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

| Discriminação | Unidade | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-------------------------------------|-------------|-------------------------|--------------------|----------|-------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292) | unidade | 12 | 118,00 | 9,83 | |
| Calça | unidade | 4 | 46,70 | 11,68 | |
| Camiseta | unidade | 2 | 35,00 | 17,50 | |
| Boné | unidade | 4 | 13,00 | 3,25 | |
| Botina de segurança c/ palmilha aço | par | 4 | 36,90 | 9,23 | |
| Meia de algodão com cano alto | par | 2 | 18,00 | 9,00 | |
| Capa de chuva amarela com reflexivo | unidade | 3 | 23,60 | 7,87 | |
| Colete reflexivo | unidade | 4 | 21,00 | 5,25 | |
| Luva de proteção | par | 1 | 31,49 | 31,49 | |
| Protetor solar FPS 30 | frasco 120g | 2 | 24,00 | 12,00 | |
| Higienização de uniformes e EPIs | R\$ mensal | 1 | 60,00 | 60,00 | |
| Total do Efetivo | homem | 3 | 177,09 | 531,27 | |
| | • | F | ator de utilização | 0,1790 | 95,0 |

2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

| Discriminação | Unidade | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-------------------------------------|-------------|-------------------------|--------------------|----------|-------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292) | unidade | 12 | 118,00 | 9,83 | |
| Calça | unidade | 4 | 46,70 | 11,68 | |
| Camiseta | unidade | 2 | 35,00 | 17,50 | |
| Botina de segurança c/ palmilha aço | par | 4 | 36,90 | 9,23 | |
| Capa de chuva amarela com reflexivo | unidade | 3 | 23,60 | 7,87 | |
| Protetor solar FPS 30 | frasco 120g | 2 | 24,00 | 12,00 | |
| Higienização de uniformes e EPIs | R\$ mensal | 1 | 60,00 | 60,00 | |
| Total do Efetivo | homem | 2 | 128,10 | 256,20 | |
| | • | F | ator de utilização | 0,2500 | 64,05 |

Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)

3. Veículos e Equipamentos

3.1. Veículo Coletor com compactador

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------------------------------|---------|------------|--------------------|------------|-------------|
| Custo de aquisição do chassis | unidade | 1 | 213.974,00 | 213.974,00 | |
| Vida útil do chassis | anos | 8 | | | |
| Idade do veículo | anos | 4 | | | |
| Depreciação do chassis | % | 62,12 | 213.974,00 | 132.920,65 | |
| Depreciação mensal veículos coletores | mês | 96 | 132.920,65 | 1.384,59 | |
| Custo de aquisição do compactador | unidade | 1 | 70.000,00 | 70.000,00 | |
| Vida útil do chassis | anos | 8 | | | |
| Idade do chassis | anos | 4 | | | |
| Depreciação do chassis | % | 62,12 | 70.000,00 | 43.484,00 | |
| Depreciação mensal do chassis | mês | 96 | 43.484,00 | 452,96 | |
| Total por veículo | | | | 1.837,55 | |
| Total da frota | unidade | 1,1 | 1.837,55 | 2.021,30 | |
| | | F | ator de utilização | 0.2500 | 505. |

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---|---------|------------|--------------------|------------|-------------|
| Custo do chassis | unidade | 1 | 213.974,00 | 213.974,00 | |
| Taxa de juros anual nominal | % | 5,5 | | | |
| Valor do veículo proposto (V0) | R\$ | 147.513,68 | | | |
| Investimento médio total do chassis | R\$ | 122.591,05 | | | |
| Remuneração mensal de capital do chassis | R\$ | | 561,88 | 561,88 | |
| Custo de aquisição do compactador/baú | unidade | 1 | 70.000,00 | 70.000,00 | |
| Taxa de juros anual nominal | % | 5,5 | | | |
| Valor do compactador proposto (V0) | R\$ | 48.258,00 | | | |
| Investimento médio total do compactador/baú | R\$ | 40.104,75 | | | |
| Remuneração mensal de capital do baú | R\$ | | 183,81 | 183,81 | |
| Total por veículo | | | | 745,69 | |
| Total da frota | unidade | 1,1 | 745,69 | 820,26 | |
| | | Fa | ator de utilização | 0,2500 | 205,0 |

3.1.3. Impostos e Seguros

- 1. Esta planilha é somente um modelo-base, devendo ser adaptada para cada caso concreto.
- Qualquer custo previsto no edital e não contemplado nesta planilha deverá ser devidamente incluído.
- 2. Antes de preenchê-la, leia a Orientação Técnica Serviço de coleta de resíduos sólidos domiciliares
- 3. Preencher somente células em amarelo

4. As células azuis deverão ter seus valores preenchidos em outra planilha do arquivo.

| 117 to coldina destata de la constanció procincinaco em carra planima de disquitor | | | | | | |
|--|---------|------------|----------------|----------|-------------|--|
| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) | |
| IPVA | unidade | 1,10 | 1.475,14 | 1.622,65 | | |
| Licenciamento e Seguro obrigatório | unidade | 1,10 | 150,00 | 165,00 | Ì | |
| Seguro contra terceiros | unidade | 1,10 | 2.510,00 | 2.761,00 | ì | |
| Impostos e seguros mensais | mês | 12 | 4.548,65 | 379,05 | | |
| Fator de utilização | | | | 0.2500 | 94.76 | |

3.1.4. Consumos

| Quilometragem mensal | 912,00 |
|----------------------|--------|

| Discriminação | Unidade | Consumo | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|---------------|---------|----------------|----------|-------------|
| Custo de óleo diesel / km rodado | km/l | 2,60 | 3,670 | | |
| Custo mensal com óleo diesel | km | 912,00 | 1,412 | 1.287,32 | |
| Custo de óleo do motor /1.000 km rodados | l/1.000 km | 1,33 | 15,50 | | |
| Custo mensal com óleo do motor | km | 912,00 | 0,021 | 18,80 | |
| Custo de óleo da transmissão /1.000 km | I/1.000 km | 0,18 | 21,86 | | |
| Custo mensal com óleo da transmissão | km | 912,00 | 0,004 | 3,59 | |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km | l/1.000 km | 0,50 | 33,50 | | |
| Custo mensal com óleo hidráulico | km | 912,00 | 0,017 | 15,28 | |
| Custo de aditivo Arla/ 1.000 km | l/1.000 km | 20,00 | 2,81 | | |
| Custo mensal com aditivo Arla 32 | km | 912,00 | 0,056 | 51,25 | |
| Custo de graxa /1.000 km rodados | kg/1.000 km | 0,50 | 20,41 | | |
| Custo mensal com graxa | km | 912,00 | 0,010 | 9,31 | |
| Custo com consumos/km rodado | R\$/km rodado | | 1,463 | | |

3.1.5. Manutenção

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------------|---------------|------------|----------------|----------|-------------|
| Custo de manutenção dos caminhões | R\$/km rodado | 912,00 | 0,79 | 720,48 | |
| <u>-</u> | _ | | - | | 720.49 |

3.1.6. Pneus

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Custo do jogo de pneus 275/22,5 R80 | unidade | 6 | 1.577,00 | 9.462,00 | |
| Número de recapagens por pneu | unidade | 2 | | | |
| Custo de recapagem | unidade | 12,00 | 515,00 | 6.180,00 | |
| Custo jg. compl. + 2 recap./ km rodado | km/jogo | 90.000 | 15.642,00 | 0,17 | |
| Custo mensal com pneus | km | 912,00 | 0,17 | 158,51 | |
| | | | | | 158.51 |

Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)

3.069,69

4. Ferramentas e Materiais de Consumo e Lavagem

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Recipiente térmico para água (5L) | unidade | 1/6 | 39,00 | 6,50 | |
| Pá de Concha | unidade | 1/6 | 26,92 | 4,49 | |
| Vassoura | unidade | 1/6 | 26,19 | 4,37 | |
| Lavagem do caminhão compactador | Unid. | 1 | 70,00 | 70,00 | |
| | | | | | 85,35 |

Custo Mensal com Ferramentas, Materiais de Consumo e Lavagem (R\$/mês) 85,35

5. Monitoramento da Frota

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Implantação dos equipamentos de monitoramento | cj | 1 | 600,00 | 600,00 | |
| Custo mensal com implantação | mês | 60 | 600,00 | 10,00 | |
| Manutenção dos equipamentos de monitoramento | unidade | 1 | 100,00 | 100,00 | |
| Custo mensal com manutenção | mês | 1 | 100,00 | 100,00 | |
| Fator de utilização | | | | 0,2500 | 27,50 |

| Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês) | | 27,50 |
|---|-----------|----------|
| | | |
| CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS | (R\$/mês) | 6.308,56 |

6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Benefícios e despesas indiretas | % | 26,09 | 6.308,56 | 1.645,90 | |
| | | | | | 1.645,90 |

| CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês) | 1.645,90 |
|--------------------------------|----------|
| | |

| PRECO MENSAL TOTAL (R\$/mês) | 7 954 47 |
|------------------------------|----------|
| TRESO MENORE TOTAL (NUMBER) | 7.334,47 |

Orientações para preenchimento:

1. Preencha previamente os dados de entrada na planilha 3.CAGED

O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

| | 2. Composição dos Encargos Sociais | | | | |
|----------------------------|---|--------|--|--|--|
| Código | Descrição | Valor | | | |
| A1 | INSS | 20,00% | | | |
| A2 | SESI | 1,50% | | | |
| A3 | SENAI | 1,00% | | | |
| A4 | INCRA | 0,20% | | | |
| A5 | SEBRAE | 0,60% | | | |
| A6 | Salário educação | 2,50% | | | |
| A7 | Seguro contra acidentes de trabalho | 3,00% | | | |
| A8 | FGTS | 8,00% | | | |
| Α | SOMA GRUPO A | 36,80% | | | |
| | | | | | |
| B1 | Férias gozadas | 6,57% | | | |
| B2 | 13º salário | 8,33% | | | |
| B3 | Licença Paternidade | 0,06% | | | |
| B4 | Faltas justificadas | 0,82% | | | |
| B5 | Auxilio acidente de trabalho | 0,31% | | | |
| B6 | Auxilio doença | 1,66% | | | |
| В | SOMA GRUPO B | 17,75% | | | |
| | | | | | |
| C1 | Aviso prévio indenizado | 2,90% | | | |
| C2 | Férias indenizadas | 4,54% | | | |
| C3 | Férias indenizadas s/ aviso previo inden. | 0,13% | | | |
| C4 | Depósito rescisão sem justa causa | 3,15% | | | |
| C1 C2 C3 C4 C5 | Indenização adicional | 0,20% | | | |
| С | SOMA GRUPO C | 10,92% | | | |
| | | | | | |
| D1 | Reincidência de Grupo A sobre Grupo B | 6,53% | | | |
| Da | Reincidência de FGTS sobre aviso prévio | | | | |
| D2 | indenizado | 0,23% | | | |
| D | SOMA GRUPO D | 6,76% | | | |
| | SOMA (A+B+C+D) | 72,23% | | | |

CÁLCULO DAS VERBAS INDENIZATÓRIAS DOS EMPREGADOS NO SETOR DE COLETA DE RSU

Para preencher esta planilha siga os passos 1 a 5:

- 1. Acesse o Portal do CAGED no link http://bi.mte.gov.br/cagedestabelecimento/pages/consulta.xhtml
- 2. Na Especificação da Consulta, selecione "Demonstrativo por período" e informe as competências relativas ao período Inicial e Final (últimos 12 meses)
- 3. Nível Geográfico: selecione "Unidade da Federação" e marque a opção "Rio Grande do Sul"
- 4. Nível Setorial: selecione "Classe de atividade econômica segundo a classificação CNAE versão 2.0 (669 categorias)" e marque a opção "38114 Coleta de Resíduos Não-Perigosos"
- 5. Clique em Gerar Relatório
- 6. Preencha as células em amarelo

| 3. CAGED | |
|---|---------|
| Rio Grande do Sul - Coleta de Resíduos Não-Perigosos - CNAE 38114 | Į. |
| Admissões | 1932 |
| Desligamentos | 2197 |
| Dispensados com justa causa | 25 |
| Dispensados sem justa causa | 1463 |
| Espontâneos | 321 |
| Fim de contrato por prazo determinado | 12 |
| Término de contrato | 339 |
| Aposentados | 0 |
| Mortos | 22 |
| Transferência de saída | 0 |
| Acordo | 0 |
| Indicadores | |
| Estoque recuperado início do Período 01-03-2018 | 5183 |
| Estoque recuperado final do Período 28-02-2019 | 4918 |
| Variação Emprego Absoluta de 01-03-2018 a 28-02-2019 | -265 |
| Estoque Médio | 5050,5 |
| % Demitidos s/ Justa Causa em relação ao Estoque Médio | 28,97% |
| Taxa de Rotatividade | 40,88% |
| Rotatividade temporal (meses) | 29,3563 |
| Dias ano | 360 |
| 1/3 de férias (dias) | 10 |
| Férias (dias) | 30 |
| 13º Salário (dias) | 30 |
| Dias de Aviso prévio | 36 |
| FGTS | 8% |
| Multa FGTS | 50% |

- 1. Esta planilha é somente um modelo-base e deve ser ajustada conforme cada caso concreto.
- 2. Preencher somente células em amarelo

O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

| 4. Composição do BDI - Benefícios e Despesas Indiretas | | | | | |
|--|-----|--------|------------|-----------|------------|
| | | | | | |
| | | | Referêr | ncia estu | ido TCE |
| | | | 1° Quartil | Médio | 3° Quartil |
| Administração Central | AC | 5,08% | 2,97% | 5,08% | 6,27% |
| Seguros/Riscos/Garantias | SRG | 1,70% | 0,86% | 1,33% | 1,71% |
| Lucro | L | 10,00% | 7,78% | 10,85% | 13,55% |
| Despesas Financeiras | DF | 0,21% | i | 5,50% | |
| Tributos - ISS | Т | 3,00% | DU | 10 | |
| Tributos - PIS/COFINS/ e CPP se houver | ' | 3,65% | | | |
| Fórmula para o cálculo do BDI: | | | | | |
| {[(1+AC+SRG) x (1+L) x (1+DF)] / (1-T)} -1 | | | | · | |
| Resultado do cálculo do BDI: 26,09% | | | 21,43% | 27,17% | 33,62% |

| 5. Depreciação Referencial TCE/RS (%) | | | | |
|---------------------------------------|-------------------|--|--|--|
| Idade do veículo (ano) | Depreciação Média | | | |
| 1 | 33,63 | | | |
| 2 | 43,13 | | | |
| 3 | 48,68 | | | |
| 4 | 52,62 | | | |
| 5 | 55,68 | | | |
| 6 | 58,18 | | | |
| 7 | 60,29 | | | |
| 8 | 62,12 | | | |
| 9 | 63,73 | | | |
| 10 | 65,18 | | | |
| 11 | 66,48 | | | |
| 12 | 67,67 | | | |
| 13 | 68,77 | | | |
| 14 | 69,79 | | | |
| 15 | 70,73 | | | |

6. Remuneração de Capital

Fórmula de cálculo da remuneração de capital:

$$J_{m} = \frac{I_{m} \times i}{12}$$

$$I_{m} = (V_{0} - V_{r}) \frac{(n+1)}{2n} + V_{r}$$

J_m = remuneração de capital mensal

i = taxa de juros do mercado (sugere-se adotar a taxa SELIC)

Im = investimento médio

V₀ = valor inicial do bem

V_r = valor residual do bem

n = vida útil do bem em anos

- 1. Esta planilha é somente um modelo de cálculo expedito e deve ser ajustada conforme cada caso concreto.
- 2. Dimensionar separadamente setores atendidos por veículos de capacidade de carga diferentes.
- 3. Preencher somente células em amarelo

O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

| 7. Dimensionamento da frota | | | | |
|---|------------|--------|--|--|
| | | | | |
| Indicador | Unid | Valor | | |
| População (H) | hab | 3885 | | |
| Geração per capita (G) | Kg/hab.dia | 0,658 | | |
| Geração total diária (Qd) | ton/dia | 2,5554 | | |
| Geração Mensal | ton | 76,66 | | |
| Número de dias de coleta por semana (Dc) | dia | 3,00 | | |
| Quantitativo diário de coleta (Qc) | ton/dia | 5,96 | | |
| Densidade RSU compactado | Kg/m³ | 500 | | |
| Tipo de Veículo (1 = toco, 2 = truck) | | 1 | | |
| Capacidade do Compactador | m³ | 15 | | |
| Capacidade nominal de carga (Cc) | ton | 5,8 | | |
| Número de Cargas por dia (Nc) | | 1,03 | | |
| Número total de percursos de coleta por veículo, por dia (Np) | | 1 | | |
| Número de veículos da Frota (F) | | 1,03 | | |

Obs:

- > Informar a população do município a ser atendida
- > Caso o município possua informações de pesagem, ajustar com o valor da geração média per capita realizada nos últimos 12 meses
- > Informe o número de dias de coleta por semana
- > Informar 1 para caminhão toco; Informar 2 para caminhão truck
- > Informar a capacidade do compactador em m³
- > Informar o número de percursos de coleta (cargas) que cada caminhão realiza por dia, considerando todos os turnos de trabalho.

Prefeitura Municipal de Tucunduva

Planilha com os horários dos funcionários coleta de lixo orgânica e seletiva

Periodicidade: Segunda, quarta e sexta

| Nr. Func. | Cargo | Dias | Entrada | Saída | Total Horas |
|-----------|--------------------|-------------------------|---------|-------|--------------------|
| 3 | Coletor Orgânico | Segunda e sexta | 06:00 | 10:30 | 04:30 |
| 3 | Coletor Orgânico | Quarta feira | 06:00 | 13:00 | 06:00 |
| 3 | Coletor Seletivo | Terças | 06:00 | 13:00 | 06:00 |
| 3 | Coletor interior | Última quinta do mês | 06:00 | 14:30 | 07:30 |
| | | | | | |
| 1 | Motorista Orgânico | Segunda e sexta | 06:00 | 10:30 | 04:30 |
| 1 | Motorista Orgânico | Quarta feira | 06:00 | 13:00 | 06:00 |
| 1 | Motorista aterro | Segunda, quarta e sexta | 13:00 | 15:30 | 02:30 |
| 1 | Motorista Seletivo | Terça-feira | 06:00 | 15:30 | 08:30 |
| 1 | Motorista interior | Última quinta do mês | 06:00 | 17:00 | 10:00 |

| Cargo: | Coletor | de lixo | orgânico |
|--------|---------|---------|----------|
|--------|---------|---------|----------|

| Fator de utilização | 34,09% |
|---|--------|
| Total geral de horas base mês com (DSR) | 220 |
| Total geral de horas mês com (DSR) | 75 |
| Total de dias no mês (30 dias) | 30 |
| Total de horas/dia com (DSR) | 2,5 |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7 |
| Dias úteis semana | 6 |
| Total de horas por semana | 15 |
| Total de dias por semana | 3 |
| Total de horas por coletor | 5 |

Cargo: Motorista da coleta do lixo orgânico

| Total de horas por motorista | 7,5 |
|---|--------|
| Total de dias por semana | 3 |
| Total de horas por semana | 22,5 |
| Dias úteis semana | 6 |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7 |
| Total de horas/dia com (DSR) | 3,75 |
| Total de dias no mês (30 dias) | 30 |
| Total geral de horas mês com (DSR) | 112,50 |
| Total geral de horas base mês com (DSR) | 220 |
| Fator de utilização | 51,14% |

Cargo: Coletor de lixo seletivo e interior

| Fator de utilização | 17,90% |
|---|--------|
| Total geral de horas base mês com (DSR) | 220 |
| Total geral de horas mês com (DSR) | 39,375 |
| Total de dias no mês (30 dias) | 30 |
| Total de horas/dia com (DSR) | 1,31 |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7 |
| Dias úteis semana | 6 |
| Total de horas por semana | 7,875 |
| Total de dias por semana | 1,25 |
| Total de horas por coletor | 6,3 |

Cargo: Motorista da coleta do lixo seletivo e interior

| Total de horas por motorista | 8,8 |
|---|--------|
| Total de dias por semana | 1,25 |
| Total de horas por semana | 11 |
| Dias úteis semana | 6 |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7 |
| Total de horas/dia com (DSR) | 1,83 |
| Total de dias no mês (30 dias) | 30 |
| Total geral de horas mês com (DSR) | 55,00 |
| Total geral de horas base mês com (DSR) | 220 |
| Fator de utilização | 25,00% |

| 6 4 24 | 7,5 1 7,5 | 31,5 5 6,300 |
|--------------|-----------------|--------------------|
| 8,5 | 10 | |
| 4 | 1 | |
| 34 | 10 | 44 |
| | | 5 |
| | | 8,800 |

PREFEITURA MUNICIPAL DE TUCUNDUVA

Resumo Custo Edital do Lixo

| Ordem | Descrição | Valor R\$ | IPCA | PO Separado | Diferença |
|-------------------|-----------------|-----------|--------|-------------|-----------|
| 1 | Coleta Orgânica | | | 16.399,97 | 16.399,97 |
| 2 | Coleta Seletiva | | | 7.954,47 | 7.954,47 |
| | | | | | |
| Total Gera | al | - | 1,0389 | 24.354,44 | 24.354,44 |
| Toneladas | s Total | | | 67,66 | |
| Custo R\$/ | Ton | | | 359,95 | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Resumo

| 10,00 | |
|----------|---------------|
| 5,00 | Admin. |
| 5,00 | Encargos Soc. |
| 20,00 | Total % |
| 4.870,89 | Total Margem |

| Rota 1 - Coleta de Resíduos Domiciliares - Orgânicos | | | | |
|--|---|---------------|-----------|------|
| L | Locais de coleta: Área urbana da cidade | | | |
| Trecho | Cor Linha | Ponto a Ponto | Distância | Unid |
| Trecho 01 | | 1 - 2 | 954,03 | m |
| Trecho 02 | | 2 - 3 | 2.189,76 | m |
| Trecho 03 | | 3 - 4 | 1.436,63 | m |
| Trecho 04 | | 4 - 5 | 1.057,44 | m |
| Trecho 05 | | 5 - 6 | 3.399,32 | m |
| Trecho 06 | | 6 - 7 | 1.718,92 | m |
| Trecho 07 | | 7 - 8 | 1.827,87 | m |
| Trecho 08 | | 8 - 9 | 1.739,96 | m |
| Trecho 09 | | 9 - 10 | 3.935,27 | m |
| Trecho 10 | | 10 - 11 | 2.867,02 | m |
| Trecho 11 | | 11 - 12 | 1.916,52 | m |
| Trecho 12 | | 12 - Fim | 3.227,60 | m |
| | 5: | | | |
| | Distância total da Rota: | | | km |
| Trecho de Trasporte | | | | |
| Aterro Sanitário - Início da rota | | | 51,1 | |
| Final da rota - Aterro Sanitário | | | 51,9 | km |
| Distância total sem coleta: 103 | | | 103,0 | km |
| | | | | |
| Distância total do percurso : 129,27 km | | | km | |

| Park 2 Calabada Parkii aa Parkiillaaa Carabii aa Calabi aa | | | | |
|--|--|---------------|-----------|------|
| | Rota 2 - Coleta de Resíduos Domiciliares - Orgânicos e Seletivos | | | |
| Locais de coleta: Cida | Locais de coleta: Cidade + Esquina Tucunduva + Ponte Pratos (Quarta Orgânico e | | | |
| | Terça Se | eletivo) | | |
| Trecho | Cor Linha | Ponto a Ponto | Distância | Unid |
| Trecho 01 | | 1 - 2 | 954,03 | m |
| Trecho 02 | | 2 - 3 | 2.189,76 | m |
| Trecho 03 | | 3 - 4 | 1.436,63 | m |
| Trecho 04 | | 4 - 5 | 1.057,44 | m |
| Trecho 05 | | 5 - 6 | 3.399,32 | m |
| Trecho 06 | | 6 - 7 | 1.718,92 | m |
| Trecho 07 | | 7 - 8 | 1.827,87 | m |
| Trecho 08 | | 8 - 9 | 1.739,96 | m |
| Trecho 09 | | 9 - 10 | 3.935,27 | m |
| Trecho 10 | | 10 - 11 | 2.867,02 | m |
| Trecho 11 | | 11 - 12 | 1.916,52 | m |
| Trecho 12 | | 12 - 13 | 3.227,60 | m |
| Trecho 13 | | 13 - 14 | 3.032,09 | m |
| Trecho 14 | | 14 - 15 | 6.235,93 | m |
| Trecho 15 | | 15 - Fim | 11.200,00 | m |
| Distância total da Rota: | | | 46,74 | km |
| Trecho de Trasporte | | | | |
| Aterro Sanitário - Início da rota | | 51,1 | km | |
| Final da rota - Aterro Sanitário | | | 52,6 | km |
| | Distância total sem coleta: | | 103,7 | km |
| Distância total do percurso : | | 150,44 | km | |

| Total dos percursos Orgânico | | | |
|------------------------------|---------------------|--------------------------------|----|
| Dias da semana | Nu. Coleta Semanal | Jota Samanal Distância da | |
| Dias da Semana | iva. Coleta Semanai | eta Semanal Rota + Aterro Und. | |
| Rota 1: Segunda e sexta | 2 x | 129,27 | km |
| | | | |
| Rota 2: Quarta | 1 x | 150,44 | km |
| Total Semanal | | 408,98 | Km |
| Total Mensal | | 1.752,77 | Km |

| Rota 3 - Coleta de Resíduos Domiciliares - Seletivos Interior | | | | | |
|---|--------------------------------------|---------------------|-----------|------|--|
| | Locais de coleta: Interior da cidade | | | | |
| Trecho | Cor Linha | Ponto a Ponto | Distância | Unid | |
| Trecho 01 | | 1 - 2 | 18.919,06 | m | |
| Trecho 02 | | 2 - 3 | 11.332,84 | m | |
| Trecho 03 | | 3 - 4 | 14.907,59 | m | |
| Trecho 04 | | 4 - 5 | 10.171,24 | m | |
| Trecho 05 | | 5 - 6 | 18.107,64 | m | |
| Trecho 06 | | 6 - 7 | 16.228,57 | m | |
| Trecho 07 | | 7 - 8 | 14.908,81 | m | |
| Trecho 08 | | 8 - 9 | 15.462,65 | m | |
| Trecho 09 | | 9 - 10 | 9.869,51 | m | |
| Trecho 10 | | 10 - 11 | 15.799,87 | m | |
| Trecho 11 | | 11 - 12 | 15.141,44 | m | |
| Trecho 12 | | 12 - Fim | 10.144,33 | m | |
| | | | | | |
| | Distâi | ncia total da Rota: | 170,99 | km | |
| | Trecho de Transporte | | | | |
| Centro de | Centro de Triagem - Início da rota | | | km | |
| Final da ro | Final da rota - Centro de Triagem | | | km | |
| | Distância total sem coleta: | | | km | |
| <u> </u> | | | | | |
| | Distância | total do percurso : | 267,69 | km | |

| Total dos percursos Seletivos | | | | |
|-------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|------|--|
| Dias da semana | Nu. Coleta Semanal | Distância da | ı da | |
| Dias da Semana | Nu. Coleta Sellialiai | u. Coleta Semanal Rota + Centro Und. | Ona. | |
| Rota 3: última quinta | 0,25 x | 267,69 | km | |
| | | | | |
| Rota 2: Terça | 1 x | 150,44 | km | |
| Total Semanal | | 150,44 | Km | |
| Total Mensal | | 912,43 | Km | |

Prefeitura Municipal de Tucunduva Tolenadas de lixo coletados em Tucunduva Período: (outubro de 2018 à setembro de 2019)

| Toneladas coletadas e enviadas ao aterro sanitário | | | |
|--|--------|---------|--|
| Ordem | Mês | Ton/Mês | |
| 1 | out/18 | 84,39 | |
| 2 | nov/18 | 80,10 | |
| 3 | dez/18 | 86,92 | |
| 4 | jan/19 | 82,07 | |
| 5 | fev/19 | 65,59 | |
| 6 | mar/19 | 68,85 | |
| 7 | abr/19 | 75,60 | |
| 8 | mai/19 | 82,10 | |
| 9 | jun/19 | 73,18 | |
| 10 | jul/19 | 77,23 | |
| 11 | ago/19 | 72,78 | |
| 12 | set/19 | 71,06 | |
| | | | |
| Total Geral | 919,87 | | |
| Total de meses no período | | 12 | |
| Média mensal dos últimos meses | | 76,66 | |

Fonte: Prefeitura Municipal de Tucunduva - (out/2019)

13,00

5,90